

团 体 标 准

T/CBJ 2209—2024

工业互联网标识解析 白酒酿造标识编码规范

Industrial internet identifier resolution—
Code specification of baijiu brewing

2024-04-08 发布

2024-05-08 实施

中国酒业协会 发布
中国标准出版社 出版

中国标准出版社

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 编码的组成	1
5 标识前缀	2
6 标识后缀	3
附录 A (资料性) 白酒企业标识编码样例	5
附录 B (资料性) 白酒企业标识编码示范模板.XML 文件使用说明	11

中国标准出版社

中国标准出版社

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国酒业协会提出并归口。

本文件起草单位：中国酒业协会、中国食品发酵工业研究院有限公司、济南浪潮智盈协同数字化技术有限公司、普瑞特机械制造股份有限公司、泸州老窖股份有限公司、江苏今世缘酒业股份有限公司、济南趵突泉酿酒有限责任公司、泸州智通自动化设备有限公司、山西杏花村汾酒厂股份有限公司、贵州习酒股份有限公司、江苏洋河酒厂股份有限公司、山东景芝白酒有限公司、老村长酒业股份有限公司、四川轻化工大学、中粮营养健康研究院有限公司、安徽宣酒集团股份有限公司、河南仰韶酒业有限公司。

本文件主要起草人：杜小威、郭新光、王健、王旭亮、周靖、孙云权、赵婷、郑森、毕研振、范伟国、李宗朋、李子文、熊雅婷、程亚娟、杜静怡、李明磊、左文霞、吕志远、刁亚琴、韩英、林锋、赵德义、杨炜炜、梅景灿、罗慧波、丁子元、唐莹、侯琦。

中国标准出版社

中国标准出版社

工业互联网标识解析 白酒酿造标识编码规范

1 范围

本文件规定了白酒酿造过程中标识编码组成、标识前缀和标识后缀等内容。

本文件适用于指导白酒行业数字化转型过程中的各类工艺设备、在线检测设备、数据采集软件、系统等之间进行数据、信息交流交互过程中“语言”统一与规范。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 15109 白酒工业术语

ISO/IEC 15459-2:2015 信息技术 自动识别与数据采集技术 唯一标识 第2部分：注册程序 (Information technology—Automatic identification and data capture techniques—Unique identification—Part 2:Registration procedures)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

标识编码 identification code

能够唯一识别机器、产品等物理资源和算法、工序等虚拟资源的身份符号。

3.2

标识解析 identification resolution

将标识符翻译成与其相关联的信息的过程。

[来源：GB/T 33745—2017, 2.4.3]

4 编码的组成

4.1 编码原则

4.1.1 唯一性

在工业互联网领域内，标识编码保证不重复，每一个编码仅对应一个对象。

4.1.2 兼容性

与国内已有的本行业相关编码标准协调一致，保持继承性和实际使用的延续性。满足相关信息系统之间进行数据交换的要求。

4.1.3 实用性

以满足本行业资源管理和信息交换为目标,编码规则符合该行业的普遍认识,考虑企业信息化系统建设和标识实际应用现状,设计相对全面、合理、有用的编码结构。

4.1.4 可扩展性

根据本行业工业互联网应用需求,规划合理的编码容量并预留适当空间,以保证可在本编码体系下进行扩展、细化。

4.1.5 科学性

编码结构简洁明确,必要时设置校验码位、安全码,以保证编码的正确性和安全性。编码结构一旦确定,保持相对稳定。

4.2 编码结构

标识编码结构应遵循 ISO/IEC 15459-2:2015 的基本要求。白酒酿造标识编码由标识前缀和标识后缀两部分组成,前缀和后缀之间以 UTF-8 字符“/”分隔;其中标识前缀由国家代码、行业代码、企业代码组成,用于唯一标识企业主体;标识后缀码由基础分类代码、对象属性代码、批次号(可选)、序列号(可选)、扩展数据代码(可选)组成,用于唯一识别标识对象,其结构见图 1。

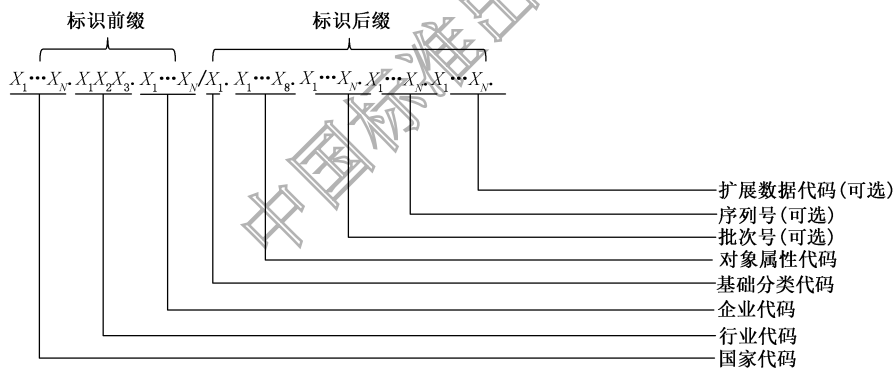


图 1 白酒酿造标识编码结构

5 标识前缀

标识前缀由国家代码、行业代码、企业代码组成,以 UTF-8 字符“.”分隔,其结构见图 2。

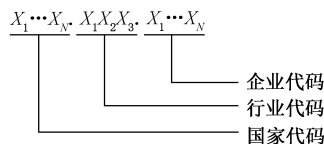


图 2 标识前缀结构

标识前缀各代码段长度、数据类型及其代码含义见表 1。

表 1 标识前缀组成

代码段	长度	数据类型	说明
国家代码	—	—	需遵从标识体系和标识注册管理机构相关要求
行业代码	3 位	字符型	唯一标识制造业门类
企业代码	≤20 位	字符型	唯一标识工业互联网运营单元

6 标识后缀

6.1 编码结构

标识后缀由白酒行业标识对象的基础分类代码、对象属性代码、批次号(可选)、序列号(可选)、扩展数据代码(可选)组成,以 UTF-8 字符“.”分隔,其结构见图 3。

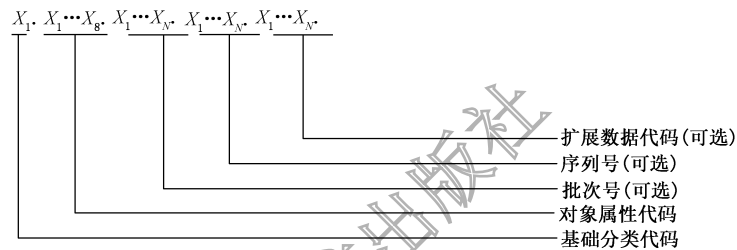


图 3 标识后缀结构

6.1.1 数据项标识符

数据项标识符及其对应的数据编码共同完成特定信息的标识。

数据项标识符对应的数据编码可以是数字字符、字母字符或数字字母字符,数据结构与长度取决于对应的数据项标识符。

6.1.2 表示法

表示法如下:

- X : 字母、数字字符。
- j : 表示字符个数。
- $n...j$: 表示最多 i 个数字字符。

标识后缀各代码段的长度、范围、数据类型和代码含义见表 2。

表 2 标识后缀含义表

代码段	长度	数据类型	说明
基础分类代码	1 位	十进制数字	标识对象的类别
对象属性代码	8 位	十进制数字	标识对象的细分类型代码
批次号(可选)	$X_1 \cdots X_j$ ($j \leq 20$)	数字、字母	企业可根据自身情况,定义字母数字字符串,长度可变,最大长度为 20 个字符
序列号(可选)	$X_1 \cdots X_j$ ($j \leq 20$)	数字、字母	企业可根据自身情况,定义字母数字字符串,长度可变,最大长度为 20 个字符

表 2 标识后缀含义表 (续)

代码段	长度	数据类型	说明
扩展数据代码(可选)	$X_1 \cdots X_j$ ($j \leq 20$)	数字、字母	企业可根据自身情况,定义扩展数据编码,或参考表 3 中的一项或多项单元数据串作为扩展数据编码单元串作为扩展数据编码,长度可变,最大长度为 20 个字符

表 3 扩展数据代码结构(示例)

数据名称	数据项标识符	数据位数	标识编码样例
包装级别	BZ	$j \leq 20$	BZ1
净含量	JHL	$j \leq 20$	JHL500 mL
产地	CD	$j \leq 20$	CDLuZhou
类型	LX	$j \leq 20$	LXGTF
随机码	SJ	$j \leq 20$	SJ0001
其他	QT	$j \leq 20$	QT123

6.2 基础分类代码

按照 GB/T 15109 以及白酒行业相关的分类标准,根据原料组成成分不同,基础分类代码由 1 位十进制数字表示,基础分类代码见表 4。

表 4 基础分类代码表

序号	基础分类名称	代码
1	人员	1
2	物料	2
3	工艺流程	3
4	设备设施	4
5	环境	5

6.3 对象属性代码

白酒酿造过程标识对象属性名称代码长度范围为 8 位,由十进制数字组成。标识对象属性名称的详细代码表见附录 A,企业可根据情况在编码样例后自行增补分类序号。同时,为方便机器读取识别,提供参考样例,编写了白酒企业标识编码示范模板.XML 文件使用说明,详见附录 B。

6.4 其他代码(可选代码)

其他代码为可选代码,可为批次号、序列号、校验码、安全码等,企业认为其他能反映标识对象的特征和唯一性的代码可以放在此项,其代码由大写拉丁字母或十进制数字组成,编码规则可自定义。

附录 A
(资料性)
白酒企业标识编码样例

企业可根据情况在编码样例后自行增补分类序号,白酒企业标识编码样例见表 A.1~表 A.3。

表 A.1 一级分类代码表

一级分类代码	中文名称
1	人员
2	物料
3	工艺流程
4	设备设施
5	环境

表 A.2 二级分类代码参照表

一级分类代码	中文名称	二级分类代码	中文名称
1	人员	01	采购
		02	生产
		03	质检
		04	维修
		05	管理
2	物料	01	原料
		02	辅料
		03	曲药
		04	酒醅
		05	加工助剂
		06	水
		07	包装材料
3	工艺流程	01	原料贮存
		02	原料处理
		03	培菌制曲
		04	发酵
		05	蒸馏
		06	陈酿
		07	勾调
		08	灌装
		09	贮存

表 A.2 二级分类代码参照表（续）

一级分类代码	中文名称	二级分类代码	中文名称
4	设备设施	01	原料处理设备
		02	物料输送设备
		03	配料设备
		04	制曲设备
		05	发酵设备
		06	蒸馏及蒸煮设备
		07	陈贮设备
		08	过滤设备
		09	勾调设备
		10	灌装设备
		11	酒糟存放设施
		12	能源设备
		13	包装设备
		14	质量检测设备
5	环境	01	厂房/产区
		02	气候

表 A.3 三级分类代码参照表

一级分类名称	二级分类代码	中文名称	三级分类代码 示范 (企业自定)	中文名称
人员-1	01	采购	01	采购员
			02	运输工
			03	统计员
	02	生产	01	原料粉碎工
			02	原料运输工
			03	曲胚制作工
			04	培曲工
			05	陈曲工
			06	拌粮工
			07	上甑工
			08	取酒工
			09	摊晾工

表 A.3 三级分类代码参照表（续）

一级分类名称	二级分类代码	中文名称	三级分类代码 示范 (企业自定)	中文名称
人员-1	02	生产	10	入池工
			11	行车工
			12	灌装工
			13	包装工
			14	运输工
			15	勾调师
	03	质检	01	原料质检
			02	酒体质检员
			03	包装质检员
	04	维修	01	机修工
			02	电工
			03	管道工
	05	管理	01	企业法定代表人
			02	企业负责人
			03	质量安全负责人
			04	生产安全负责人
物料-2	01	原料	01	高粱
			02	小麦
			03	玉米
			04	大米
			05	豌豆
			06	青稞
			07	大麦
			08	糯米
	02	辅料	01	麦麸
			02	稻壳
			03	谷糠
	03	曲药	01	大曲
			02	曲母
			03	小曲
			04	大酒饼
			05	麸曲

表 A.3 三级分类代码参照表（续）

一级分类名称	二级分类代码	中文名称	三级分类代码 示范 (企业自定)	中文名称
物料-2	03	曲药	06	酒母
	04	酒醅	01	上层酒醅
			02	中层酒醅
			03	下层酒醅
	05	加工助剂	01	活性炭
			02	硅藻土
			03	树脂
	06	水	01	生产用水
			02	勾调用水
	07	包装材料	01	玻璃酒瓶
			02	陶瓷酒瓶
			03	标签
			04	包装盒
			05	包装袋
			06	包装箱
	工艺流程-3	01	原辅料贮存	01
02				检验方法
03				采购记录
04				验收记录
05				质量和卫生记录
06				使用记录
07				抽样留样记录
08				不合格品处理记录
09				召回记录
02		原辅料处理	01	原料粉碎度要求
			02	原辅料配比要求
			03	曲粮比例
			04	润料时间
			05	配料工序的控制
03		培菌制曲	01	制曲工艺要求
			02	制曲设备管理
			03	检验要求

表 A.3 三级分类代码参照表（续）

一级分类名称	二级分类代码	中文名称	三级分类代码 示范 (企业自定)	中文名称
工艺流程-3	03	培菌制曲	04	存储要求
	04	发酵	01	发酵过程控制要求 (水分、温度等)
			02	入窖管理要求
			03	起窖管理要求
	05	蒸馏	01	上甑操作要求
			02	量质摘酒技术要求
			03	蒸馏排杂措施
	06	陈酿	01	陈酿管理规范
	07	勾调	01	勾调技术规范
			02	质量检验要求
			03	勾调用水要求
	08	灌装	01	灌装控制要求
			02	在线检测要求
			03	控制要求
09	贮存	01	贮存管理要求	
		02	贮存检测要求	
设备设施-4	01	原料处理设备	01	粉碎机
	02	物料输送设备	01	传送机
			02	行车
			03	运输车
			04	提升机
	03	配料设备	01	称量器
			02	搅拌器
	04	制曲设备	01	曲模
			02	制曲机
	05	发酵设备	01	窖、池、缸、罐、槽等
	06	蒸馏及蒸煮设备	01	甑、甑桶、甑锅、蒸馏釜等
	07	陈贮设备	01	池、坛、缸、罐、酒海等
	08	过滤设备	01	活性炭过滤机
			02	精密过滤器

表 A.3 三级分类代码参照表（续）

一级分类名称	二级分类代码	中文名称	三级分类代码 示范 (企业自定)	中文名称	
设备设施-4	09	勾调设备	01	量筒	
			02	混合罐	
	10	灌装设备	01	洗瓶机	
			02	灌装机	
	11	酒糟存放设备	01	酒糟容器	
	12	能源设备	01	供气设备	
			02	供电设备	
			03	供水设备	
			04	供热设备	
	13	包装设备	01	打包机	
			02	贴标机	
			03	封箱机	
	14	质量监测设备	01	粮食检测	
			02	曲药检测	
			03	酒醅检测	
			04	基酒检测	
			05	原酒检测	
			06	成品酒检测	
	环境-5	01	厂区/厂房	01	原辅料库
				02	原料粉碎车间
03				制曲车间	
04				曲房	
05				曲库	
06				制酒车间	
07				酒库	
08				勾调车间	
09				包装车间	
10				成品库	
02		气候	01	温度	
			02	湿度	
			03	风速	
企业可根据自身情况增补编号					

附录 B

(资料性)

白酒企业标识编码示范模板.XML 文件使用说明

B.1 简介

本文件提供“白酒企业标识编码 XML 文件”的目的是进一步促进白酒企业、设备供应商、软件开发商、研究工作者之间关于白酒工业互联网中“人、机、料、法、环”等各类标识对象编码的统一性、一致性,特别是便于开发人员直接引用 XML 文件用于软件系统代码编写及不同系统间的信息交互。

B.2 白酒企业标识编码示范模板.XML 文件参考示例

```
<? xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
<identification_resolution><subject en_name="staff" ch_name="人员" type="1">
<!--人员子科目不能满足企业需求 企业可以根据自身情况进行编号 从 01 开始-->
<subjectclass en_name="procurement" type="01" name="采购">
<!--采购-->
<component en_name="buyer" ch_name="采购员" code="01"/><component en_name="haulier"
ch_name="运输工" code="02"/><component en_name="statistician" ch_name="统计员" code="
03"/></subjectclass><subjectclass en_name="production" type="02" name="生产">
<!--生产-->
<component en_name="Raw material powder worker" ch_name="原料粉粹工" code="01"/><com-
ponent en_name="Raw material transporter" ch_name="原料运输工" code="02"/><component en
_name="Qu embryo production worker" ch_name="曲胚制作工" code="03"/><component en_
name="grain Mixer" ch_name="培曲工" code="04"/><component en_name="Chenqu workers" ch
_name="陈曲工" code="05"/><component en_name="alcohol taker" ch_name="拌粮工" code="
06"/><component en_name="pool worker" ch_name="上甑工" code="07"/><component en_
name="carriagemen" ch_name="取酒工" code="08"/><component en_name="Cooling workers" ch
_name="摊凉工" code="09"/><component en_name="fillers" ch_name="入池工" code="10"/>
<component en_name="packer" ch_name="行车工" code="11"/><component en_name="packer"
ch_name="灌装工" code="12"/><component en_name="packer" ch_name="包装工" code="
13"/><component en_name="packer" ch_name="运输工" code="14"/><component en_name="
blending" ch_name="勾调师" code="15"/></subjectclass><subjectclass en_name="quality
inspection" type="03" name="质检">
<!--质检-->
<component en_name="Raw material quality inspector" ch_name="原料质检员" code="01"/><com-
ponent en_name="alcohol quality inspector" ch_name="酒体质检员" code="02"/><component en
_name="packaging quality inspector" ch_name="包装质检员" code="03"/></subjectclass><subject-
class en_name="maintenance" type="04" name="维修">
<!--维修-->
<component en_name="mechanic" ch_name="机修工" code="01"/><component en_name="electri-
cian" ch_name="电工" code="02"/><component en_name="piper" ch_name="管道工" code="
03"/></subjectclass><subjectclass en_name="management" type="05" name="管理">
```

<! --管理-->
 <component en_name="superintendent" ch_name="企业负责人" code="01"/><component en_name="legalrepresentative of enterprise" ch_name="企业法定代表人" code="02"/><component en_name="Quality Safety Officer" ch_name="质量安全负责人" code="03"/><component en_name="Production safety person in charge" ch_name="生产安全负责人" code="04"/></subjectclass><subjectclass en_name="None" type="06" name="其他">
 <! --其他-->
 <component en_name="None" ch_name="None" code="99"/></subjectclass></subject><subject en_name="supplies" ch_name="物料" type="2">
 <! --物料子科目不能满足企业需求 企业可以根据自身情况进行编号 从01开始-->
 <subjectclass en_name="raw material" type="01" name="原料">
 <! --原料-->
 <component en_name="sorghum; kaoliang; milo" ch_name="高粱" code="01"/><component en_name="wheat" ch_name="小麦" code="02"/><component en_name="maize; corn" ch_name="玉米" code="03"/><component en_name="milled rice; white rice; rice" ch_name="大米" code="04"/><component en_name="peas" ch_name="豌豆" code="05"/><component en_name="Hulless barley" ch_name="青稞" code="06"/><component en_name="barley" ch_name="大麦" code="07"/><component en_name="glutinous rice" ch_name="糯米" code="08"/></subjectclass><subjectclass en_name="auxiliary material" type="02" name="辅料">
 <! --辅料-->
 <component en_name="Wheat bran" ch_name="麦麸" code="01"/><component en_name="Rice hull" ch_name="稻壳" code="02"/><component en_name="Millet hull" ch_name="谷糠" code="03"/></subjectclass><subjectclass en_name="fermentation substrate" type="03" name="曲药">
 <! --曲药-->
 <component en_name="daqu" ch_name="大曲" code="01"/><component en_name="ripe starter for inoculation" ch_name="曲母" code="02"/><component en_name="xiaoqu" ch_name="小曲" code="03"/><component en_name="Da jiu bing" ch_name="大酒饼" code="04"/><component en_name="fuqu" ch_name="麸曲" code="05"/><component en_name="Yeast culture" ch_name="酒母" code="06"/></subjectclass><subjectclass en_name="Alcoholic fermentative material" type="04" name="酒醅">
 <! --酒醅-->
 <component en_name="None" ch_name="上层酒醅" code="01"/><component en_name="None" ch_name="中层酒醅" code="02"/><component en_name="None" ch_name="下层酒醅" code="03"/></subjectclass><subjectclass en_name="processing aid" type="05" name="加工助剂">
 <! --加工助剂-->
 <component en_name="activated charcoal" ch_name="活性炭" code="01"/><component en_name="kieselguhr" ch_name="硅藻土" code="02"/><component en_name="resin" ch_name="树脂" code="03"/></subjectclass><subjectclass en_name="water" type="06" name="水">
 <! --水-->
 <component en_name="process water" ch_name="生产用水" code="01"/><component en_name="blending water" ch_name="勾调用水" code="02"/></subjectclass><subjectclass en_name="packing material" type="07" name="包装材料">
 <! --包装材料-->

```

<component en_name="glass bottle" ch_name="玻璃酒瓶" code="01"/><component en_name="ceramic bottle" ch_name="陶瓷酒瓶" code="02"/><component en_name="label" ch_name="标签" code="03"/><component en_name="packaging box" ch_name="包装盒" code="03"/><component en_name="packing ba" ch_name="包装袋" code="03"/></subjectclass><subjectclass en_name="None" type="09" name="其他">
<!--其他-->
</subjectclass></subject><subject en_name="process flow" ch_name="工艺流程" type="3">
<!--工艺流程子科目不能满足企业需求 企业可以根据自身情况进行编号 从01开始-->
<subjectclass en_name="storage" type="01" name="原料贮存">
<!--原料贮存-->
<component en_name="acceptance standard" ch_name="验收标准" code="01"/><component en_name="test method" ch_name="检验方法" code="02"/><component en_name="purchase records" ch_name="采购记录" code="03"/><component en_name="record of acceptance" ch_name="验收记录" code="04"/><component en_name="Quality and Health Records" ch_name="质量和卫生记录" code="05"/><component en_name="user record" ch_name="使用记录" code="06"/><component en_name="Sampling record" ch_name="抽样留样记录" code="07"/><component en_name="disposition record on non-conformance" ch_name="不合格品处理记录" code="08"/><component en_name="Recall record" ch_name="召回记录" code="09"/></subjectclass><subjectclass en_name="preparation of raw material" type="02" name="原料处理">
<!--原料处理-->
<component en_name="Raw material crushing degree requirements" ch_name="原料粉碎度要求" code="01"/><component en_name="Raw materials ratio requirements" ch_name="原辅料配比要求" code="02"/><component en_name="Proportion of starter grains" ch_name="曲粮比例" code="03"/><component en_name="Wetting time" ch_name="润料时间" code="04"/><component en_name="control of batching process" ch_name="配料工序的控制" code="05"/></subjectclass><subjectclass en_name="Cultivating bacteria to make fermentation substrate" type="03" name="培菌制曲">
<!--培菌制曲-->
<component en_name="fermentation substrate -making process requirements" ch_name="制曲工艺要求" code="01"/><component en_name="fermentation substrate equipment management" ch_name="制曲设备管理" code="02"/><component en_name="examination requirements" ch_name="检验要求" code="03"/><component en_name="storage requirement" ch_name="存储要求" code="04"/>
</subjectclass><subjectclass en_name="fermentation" type="04" name="发酵">
<!--发酵-->
<component en_name="Fermentation process control requirements (moisture, temperature, etc.)" ch_name="发酵过程控制要求(水分、温度等)" code="01"/><component en_name="pit entry management requirements" ch_name="入窖管理要求" code="02"/><component en_name="pit exit management requirements" ch_name="起窖管理要求" code="03"/></subjectclass><subjectclass en_name="distillation" type="05" name="蒸馏">
<!--蒸馏-->
<component en_name="operating process of steaming fermented material requirements" ch_name="上甑操作要求" code="01"/><component en_name="Technical requirements of quality alcohol picking" ch_name="量质摘酒技术要求" code="02"/><component en_name="Distillation impurity remov-
```

```

al measures" ch_name="蒸馏排杂措施" code="03"/></subjectclass><subjectclass en_name="
ageing" type="06" name="陈酿">
<! --陈酿-->
<component en_name="ageing management specification" ch_name="陈酿管理规范" code="01"/>
</subjectclass><subjectclass en_name="blending" type="07" name="勾调">
<! --勾调-->
<component en_name="Technical specification of blending" ch_name="勾调技术规范" code="01"/>
<component en_name="quality examination requirements" ch_name="质量检验要求" code="02"/>
<component en_name="Blending water requirements" ch_name="勾调用水要求" code="03"/></
subjectclass><subjectclass en_name="bottling" type="08" name="灌装">
<! --灌装-->
<component en_name="Filling control requirements" ch_name="灌装控制要求" code="01"/><com-
ponent en_name="Online detection requirements" ch_name="在线检测要求" code="02"/>
<component en_name="None" ch_name="控制要求" code="03"/></subjectclass><subjectclass en
_name="storage" type="09" name="贮存">
<! --贮存-->
<component en_name="Storage management requirements" ch_name="贮存管理要求" code="01"/>
<component en_name="Storage inspection requirements" ch_name="贮存检测要求" code="02"/>
</subjectclass><subjectclass en_name="None" type="10" name="其他">
<! --其他-->
<component en_name="Equipment Maintenance Records" ch_name="设备维修保养记录" code="
01"/><component en_name="Warehousing records" ch_name="仓储记录" code="02"/><component
en_name="Factory inspection records" ch_name="出厂检验记录" code="03"/></subjectclass></
subject><subject en_name="equipment and facilities" ch_name="设备设施" type="4">
<! --设备设施子科目不能满足企业需求 企业可以根据自身情况进行编号 从01开始-->
<subjectclass en_name="Raw material crushing equipment" type="01" name="原料处理设备">
<! --原料处理设备-->
<component en_name="disintegrator" ch_name="粉碎机" code="01"/></subjectclass><subjectclass
en_name="Material handling equipment" type="02" name="物料输送设备">
<! --物料输送-->
<component en_name="transfer machine" ch_name="传送机" code="01"/><component en_
name="bridge crane" ch_name="行车" code="02"/><component en_name="transfercar" ch_
name="运输车" code="03"/><component en_name="elevator" ch_name="提升机" code="04"/>
</subjectclass><subjectclass en_name="dispensing equipment" type="03" name="配料设备">
<! --配料设备-->
<component en_name="weighing machine" ch_name="称量器" code="01"/><component en_
name="agitator" ch_name="搅拌器" code="02"/></subjectclass><subjectclass en_name="fermen-
tation equipment" type="04" name="制曲设备">
<! --制曲设备-->
<component en_name="Brick shaped model" ch_name="曲模" code="01"/><component en_
name="Raw starter maker" ch_name="制曲机" code="02"/></subjectclass><subjectclass en_
name="distillation equipment" type="05" name="发酵设备">
<! --发酵设备-->

```

<component en_name="Fermentation pit, Fermentation vat, Fermentation tank" ch_name="窖、池、缸、罐、槽等" code="01"/></subjectclass><subjectclass en_name="ageing equipment" type="06" name="蒸馏及蒸煮设备设备">
 <!--蒸馏及蒸煮设备设备-->
 <component en_name="Distilling pot, still" ch_name="甑、甑桶、甑锅、蒸馏釜等" code="01"/></subjectclass><subjectclass en_name="storage facility" type="07" name="陈贮设备">
 <!--陈贮设备-->
 <component en_name="Baijiu store pool, pottery jar" ch_name="池、坛、缸、罐、酒海等" code="01"/></subjectclass><subjectclass en_name="filter plant" type="08" name="过滤设备">
 <!--过滤设备-->
 <component en_name="Activated carbon filter" ch_name="活性炭过滤器" code="01"/><component en_name="precision filter" ch_name="精密过滤器" code="02"/></subjectclass><subjectclass en_name="blending equipment" type="09" name="勾调设备">
 <!--勾调设备-->
 <component en_name="graduated cylinder" ch_name="量筒" code="01"/><component en_name="mixing can" ch_name="混合罐" code="02"/></subjectclass><subjectclass en_name="bottling equipment" type="10" name="灌装设备">
 <!--灌装设备-->
 <component en_name="bottle-cleaning machine" ch_name="洗瓶机" code="01"/><component en_name="fill machine" ch_name="灌装机" code="02"/></subjectclass><subjectclass en_name="distiller's grains storage facilities" type="11" name="酒糟存放设施">
 <!--酒糟存放设备-->
 <component en_name="distiller's grains container" ch_name="酒糟容器" code="01"/></subjectclass><subjectclass en_name="Energy equipment" type="12" name="能源设备">
 <!--能源设备-->
 <component en_name="gas appliance" ch_name="供气设备" code="01"/><component en_name="power supply unit" ch_name="供电设备" code="02"/><component en_name="water supply equipment" ch_name="供水设备" code="03"/><component en_name="heating plant" ch_name="供热设备" code="04"/></subjectclass><subjectclass en_name="None" type="13" name="包装设备">
 <!--包装设备-->
 <component en_name="baler" ch_name="打包机" code="01"/><component en_name="labeling machine" ch_name="贴标机" code="02"/><component en_name="case sealer" ch_name="封箱机" code="03"/></subjectclass><subjectclass en_name="Quality monitoring equipment" type="14" name="质量检测设备">
 <!--质量检测设备-->
 <component en_name="Grain detection" ch_name="粮食检测" code="01"/><component en_name="quyao detection" ch_name="曲药检测" code="02"/><component en_name="Fermented grains detection" ch_name="酒醅检测" code="03"/><component en_name="Base liquor testing" ch_name="基酒检测" code="04"/><component en_name="Raw liquor detection" ch_name="原酒检测" code="05"/><component en_name="Finished liquor detection" ch_name="成品酒检测" code="06"/></subjectclass></subject><subject en_name="environment" ch_name="环境" type="5">
 <!--环境子科目不能满足企业需求 企业可以根据自身情况进行编号 从01开始-->
 <subjectclass en_name="factory / production area" type="01" name="厂区/厂房">

<! --厂区/厂房-->

```
<component en_name="Raw materials library" ch_name="原辅料库" code="01"/><component en_name="Raw material crushing workshop" ch_name="原料粉碎车间" code="02"/><component en_name="fermentation substrate making workshops" ch_name="制曲车间" code="03"/><component en_name="Fermentation room" ch_name="曲房" code="04"/><component en_name="Quyao warehouse" ch_name="曲库" code="05"/><component en_name="crude baijiu warehouse" ch_name="酒库" code="06"/><component en_name="Blending workshop" ch_name="勾调车间" code="07"/><component en_name="packaging plant" ch_name="包装车间" code="08"/><component en_name="baijiu warehouse" ch_name="成品库" code="09"/></subjectclass><subjectclass en_name="climate" type="02" name="气候">
```

<! --气候-->

```
<component en_name="temperature" ch_name="温度" code="01"/><component en_name="humidity" ch_name="湿度" code="02"/><component en_name="wind velocity" ch_name="风速" code="03"/></subjectclass></subject></identification_resolution>
```

中国标准出版社

中国标准出版社